

CATALOGO TECNICO



LAVORAZIONE PVC ALLUMINIO POLICARBONATO PANNELLI SANDWICH - SHED - ENFC - MONTAGGI - ENERGIE RINNOVABILI

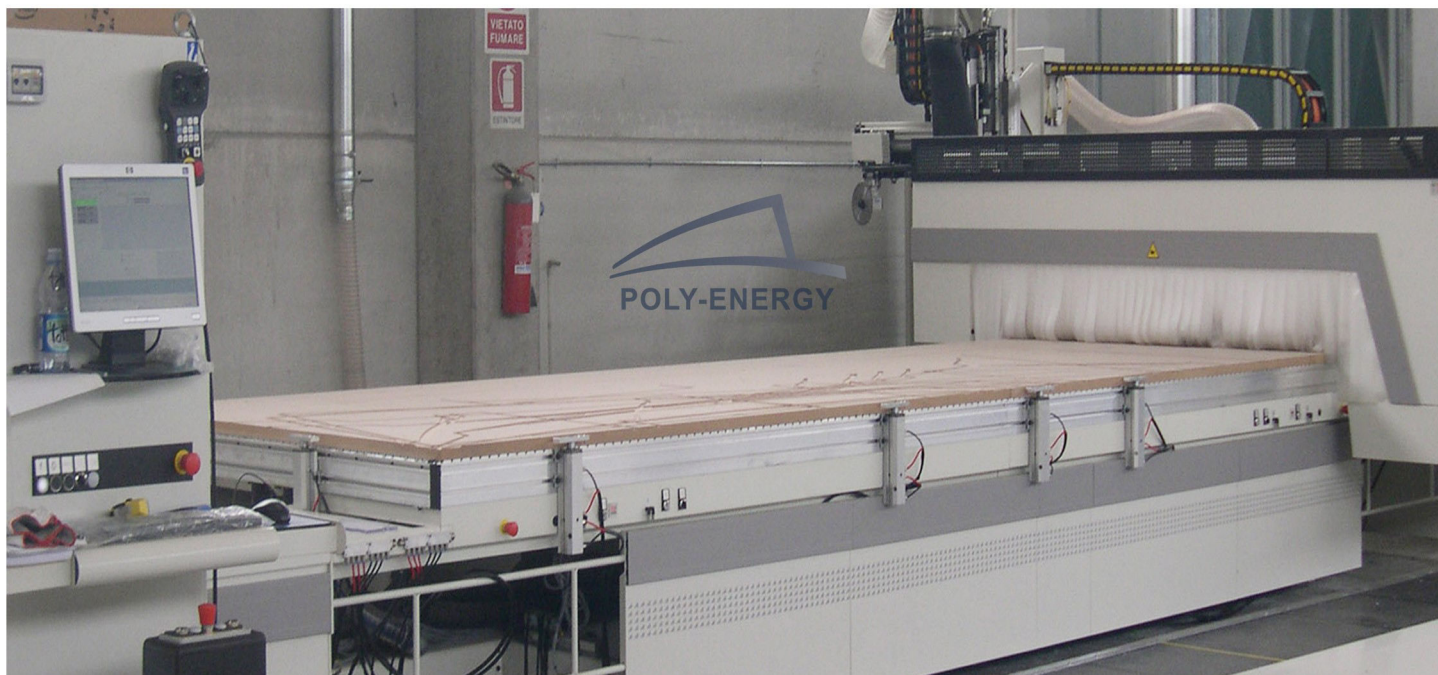
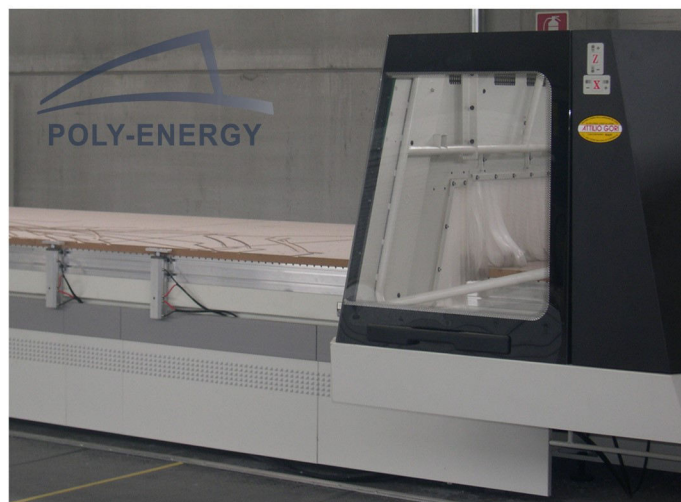
Poly-Energy opera da più di 20 anni nel mercato dell'edilizia prefabbricata studiando, progettando, realizzando ed installando serramenti Shed in alluminio o PVC, Evacuatori Naturali di Fumo e Calore (ENFC), elementi di tamponatura laterale e di copertura, Lucernari, Timpani Shed, lamiere di finitura, Colmi, lavorazione e commercializzazione di pannelli sandwich e polycarbonato, e tutto quanto riguarda la prefabbricazione industriale di nuova generazione.

Poly-Energy grazie all'elasticità ed alla capacità di adeguamento dei nostri prodotti, è in grado di soddisfare qualsiasi tipo di esigenza nel settore della prefabbricazione industriale con soluzioni applicabili facilmente in qualsiasi tipologia di copertura.

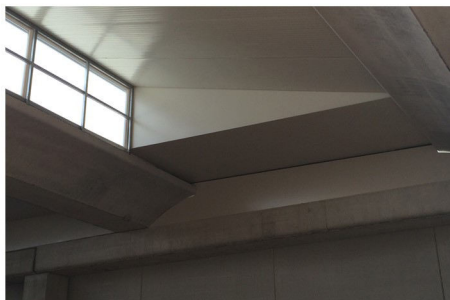
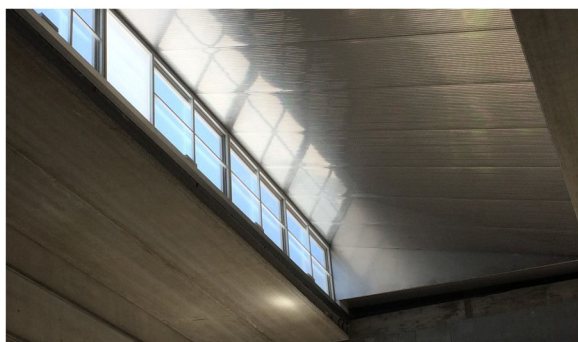
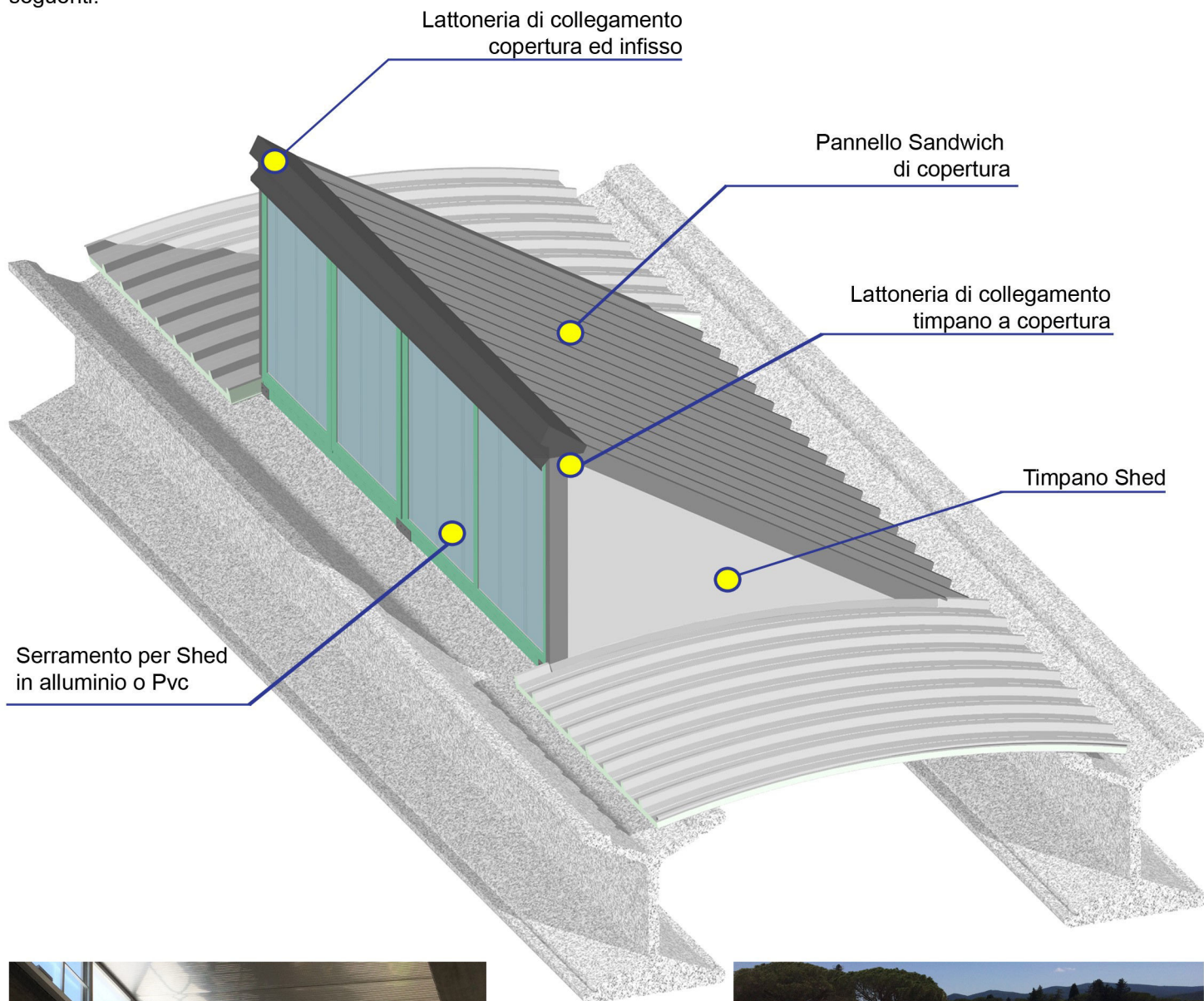
L'acquisita certificazione di qualità offre al cliente una maggiore garanzia dei nostri prodotti. Le materie prime di qualità superiore ed il processo di produzione altamente tecnologico, permettono di superare tranquillamente tutti i requisiti concernenti le attestazioni di controllo.

SOLUZIONI INNOVATIVE PER LA PREFABBRICAZIONE INDUSTRIALE

***Poly-Energy azienda di riferimento nel settore della
prefabbricazione industriale per esperienza, capacità e
affidabilità***



Sviluppo complessivo della copertura Shed, con indicazione dei vari componenti suddivisi in dettaglio nelle pagine seguenti.



Pannello sandwich da **copertura** autoportante retto o curvo, con isolante in schiuma poliuretanica o fibre minerali.

Sono prodotti con sistema in continuo e costituiti da due rivestimenti in lamiera metallica tra i quali è interposto uno strato di schiuma isolante in poliuretano espanso iniettato ad alta pressione o in fibra minerale.

Il rivestimento esterno è grecato, quello interno è liscio, dotato di micronervature.

Destinati a coperture di edifici industriali, commerciali e civili prodotti in spessori da 30mm a 150mm larghezza utile 1000mm.



Pannello sandwich da **parete** autoportante retto, con isolante in schiuma poliuretanica o fibre minerali.

Destinati a coperture di edifici industriali, commerciali e civili prodotti in spessori da 35mm a 100mm larghezza utile 1000mm.

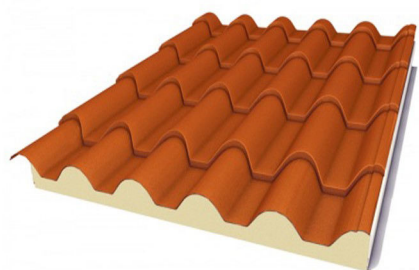
Poly-Energy rifila, taglia e sagoma i pannelli sandwich parete in base alle esigenze del cliente.



Pannello sandwich da copertura autoportante a forma di **coppo** con isolante in schiuma poliuretanica.

Destinati a coperture di edifici civili ed agricoli con una pendenza minima del 13 % prodotti in spessori da 53mm a 105mm larghezza utile 1000mm.

L'aspetto a forma di coppo tradizionale rende la copertura esteticamente piacevole, leggera, facile e rapida da montare, senza la necessità di fare ulteriori impermeabilizzazioni.



Pannello Parete
Rifilatura, taglio e sagomatura su disegno





Le lastre in polycarbonato **compatte** sono la soluzione ideale in settori applicativi dove la resistenza all'urto è un requisito importante: vetrature, parapetti, pensiline, lucernari, sistemi curvi di copertura, cartelli, insegne neon, segnaletica stradale, barriere acustiche. Le lastre sono disponibili negli spessori da 1.5 mm a 15 mm nei colori traslucidi e opachi.

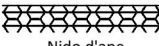
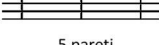
Le lastre in polycarbonato con struttura **alveolare** sono idonee per soddisfare le più esigenti performance applicative. Disponibili negli spessori da 4 mm a 60 mm con molteplici varianti strutturali sono all'avanguardia per efficienza, risparmio energetico e proprietà ottiche e meccaniche.

Lastre disponibili in profilo a **greca e onda** studiate per corrispondere alle diverse tipologie applicative nel campo edile, agricolo e industriale. Disponibili in profili e spessori diversi sono perfettamente abbinabili ad una vasta gamma di profili in lamiera dei più noti produttori e/o a pannelli sandwich. Le lastre corrugate sono particolarmente indicate in agricoltura per la copertura di serre dove la trasmissione luminosa è un requisito di fondamentale importanza.

Tutte le tipologie di lastre sono garantite per un periodo di 10 anni contro l'ingiallimento, la perdita di trasmissione luminosa e gli agenti atmosferici.

Poly-Energy rifila, taglia e sagoma il polycarbonato in base alle esigenze del cliente.

CARATTERISTICHE TECNICHE POLICARBONATO ALVEOLARE

Sezione	Spessore	Colore	Peso	Isolamento termico	Trasmissione luminosa
	mm		Kg/m2	W/m2 °K	%
 4 pareti	6	Cristallo	1,30	3,20	80
		Opale			48
	8	Cristallo	1,50	2,81	79
		Opale			46
	10	Cristallo	1,75	2,49	79
		Opale			42
	12	Cristallo	2,20	2,38	77
		Opale			42
 Nido d'ape	16	Cristallo	2,50	1,90	60
		Opale			42
 5 pareti	20	Cristallo	3,10	1,70	60
		Opale			40
		Bronzo			35
 Multi alveolo	25	Cristallo	3,40	1,20	53
		Opale			39
		Bronzo			--
	32	Cristallo	3,90	1,20	49
		Opale			35
		Bronzo			26
	40	Cristallo	4,20	1,20	39
		Opale			23
		Bronzo			18



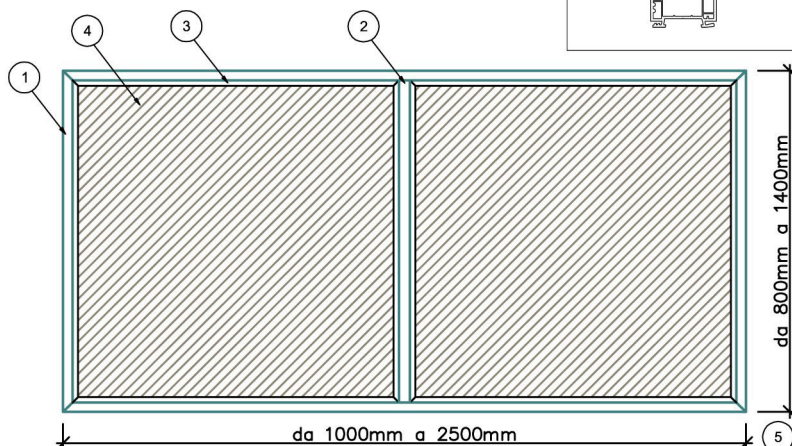
SERRAMENTO FISSO

Telaio realizzato con profili estrusi in PVC colore bianco sezione quadrata 55x60mm, tre camere, saldato nei quattro lati, fermavetro colore bianco con guarnizione coestrusa, tamponamento con lastra di polycarbonato alveolare spessore variabile, colore opale o neutro. Completo di guarnizione perimetrale in EPDM morbido per la battuta nella struttura portante e scossalina di raccordo con la trave di copertura.

Il prodotto è dotato di **Marcatura CE**.

COMPONENTI DEL SERRAMENTO

1. Telaio fisso in PVC
2. Montante in PVC
3. Fermavetro in PVC
4. Tamponamento in polycarbonato alveolare spessore variabile
5. Dimensioni realizzabili



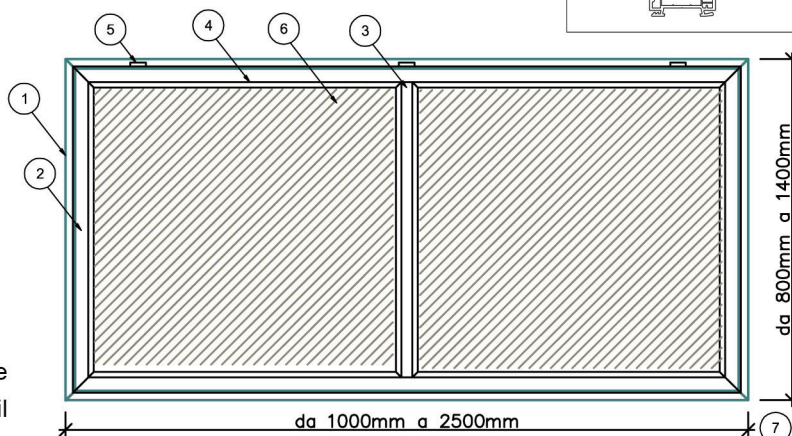
SERRAMENTO APRIBILE

Telaio realizzato con profili estrusi in PVC colore bianco sezione 55x60mm, tre camere, saldato nei quattro lati, rinforzato nella parte superiore mediante tubolare in ferro sezione rettangolare 35x17,5x1,5mm; Anta realizzata con profili estrusi in PVC colore bianco sezione 77x60mm con relativa guarnizione di tenuta coestrusa, tre camere, saldato nei quattro lati, fermavetro colore bianco con guarnizione coestrusa e tamponamento con lastra di polycarbonato alveolare spessore variabile, colore opale o neutro, cerniere in acciaio verniciato bianco nella parte superiore del serramento per l'apertura ed attuatore elettrico a catena corsa 300/400mm colore bianco fissato tramite apposita staffa al telaio e tramite coppiglia all'anta nella parte inferiore del serramento. Completo di guarnizione perimetrale in EPDM morbido per la battuta nella struttura portante e scossalina di raccordo con la trave di copertura.

Il prodotto è dotato di **Marcatura CE**.

COMPONENTI DEL SERRAMENTO

1. Telaio fisso in PVC
2. Anta apribile in PVC
3. Montante in PVC
4. Fermavetro in PVC
5. Cerniere per apribilità
6. Tamponamento in polycarbonato alveolare spessore variabile
7. Dimensioni realizzabili



I nostri prodotti hanno certificazione conforme alle norme europee riguardanti la classificazione aria-acqua-vento ed il coefficiente "W/m² K" variabile in funzione dell'isolamento termico richiesto.



DESCRIZIONE DEI MATERIALI UTILIZZATI

Struttura portante per coperture realizzate con pannelli sandwich retti/curvi

Struttura portante realizzata in acciaio S235, verniciato colore bianco grigio, con profili cavi verticali di sezione quadrata ad interasse 1000mm, per moduli con interasse 2000mm e 4000mm, ad interasse 1250mm per moduli con interasse 2500mm e 5000mm, collegati alla parte superiore con profilo cavo di sezione rettangolare per l'alloggio ed il fissaggio dei pannelli sandwich di copertura, collegati alla parte inferiore con piatto trasversale e piastre di adeguato spessore, forate per l'ideale fissaggio alla struttura in cav.

La parte centrale è dotata di profilo cavo sezione rettangolare quale elemento anticaduta.

Completi di **Marcatura CE**.

Serramento Fisso

Telaio realizzato con profili estrusi in PVC colore bianco sezione quadrata 55x60mm, 3 camere, saldato nei 4 lati, fermavetro colore bianco con guarnizione coestrusa e tamponato con lastra di polycarbonato alveolare spessore variabile, colore opalino o trasparente. Completo di guarnizione perimetrale in EPDM morbido per battuta nella struttura portante in cav e scossalina di raccordo con trave di copertura.

Completi di **Marcatura CE**.

Serramento Apribile

Telaio realizzato con profili estrusi in PVC colore bianco sezione quadrata 55x60mm, 3 camere, saldato nei 4 lati, rinforzato nella parte superiore mediante tubolare in ferro sezione rettangolare 35x17,5x1,5mm; Anta realizzata con profili estrusi in PVC colore bianco sezione quadrata 77x60mm con relativa guarnizione di tenuta coestrusa, 3 camere, saldato nei 4 lati, fermavetro colore bianco sempre con guarnizione coestrusa, tamponato con lastra di polycarbonato alveolare spessore variabile, colore opalino o trasparente, apribilità tramite due cerniere in acciaio verniciato bianco nella parte superiore del serramento ed attuatore elettrico a catena corsa 300/400mm colore bianco fissato tramite apposita staffa al telaio e tramite coppiglia all'anta nella parte inferiore del serramento.

Completo di guarnizione perimetrale in EPDM morbido per battuta nella struttura portante e scossalina di raccordo con trave di copertura.

Completi di **Marcatura CE**.



SERRAMENTO APRIBILE TAGLIO FREDDO

Telaio realizzato con profili in Alluminio a **freddo** EN AW 6060 anodizzato colore argento sezione 45x65mm; Anta realizzata con profili in Alluminio a freddo EN AW 6060 anodizzato colore argento sezione 50x60mm, fermavetro in alluminio anodizzato colore argento. Applicazione di montante centrale in alluminio a freddo anodizzato colore argento per misure superiori ai 2000mm.

Uniti tra loro con cerniere in alluminio provviste di perni in acciaio inox e completi di guarnizioni perimetrali in EPDM di tenuta a garanzia di una perfetta chiusura.

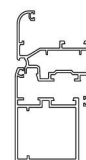
Apertura del serramento mediante attuatore elettrico a catena corsa 300/400mm colore bianco fissato tramite apposita staffa al telaio e tramite coppiglia all'anta nella parte inferiore del serramento.

Completo di guarnizione perimetrale in EPDM morbido per la battuta nella struttura portante.

I serramenti possono essere dotati di sistema sicurezza Anticaduta.

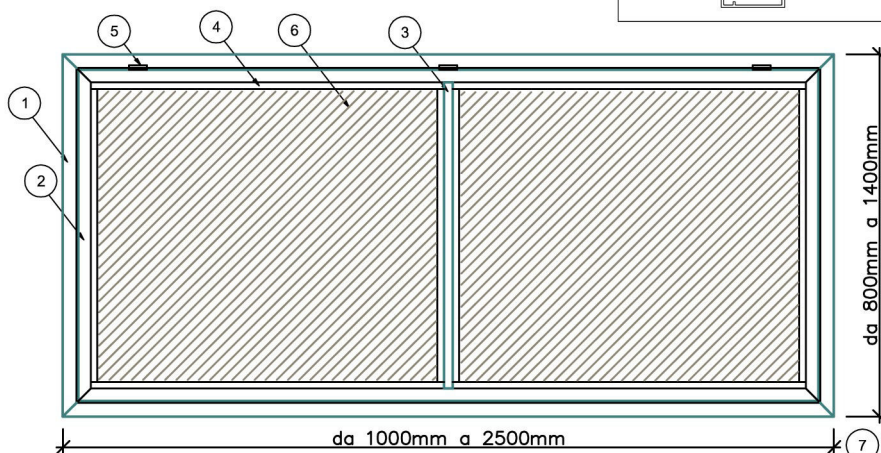
Il prodotto è dotato di **Marchatura CE**.

PROFILI UTILIZZATI



COMPONENTI DEL SERRAMENTO

1. Telaio fisso in Alluminio TF
2. Anta apribile in Alluminio TF
3. Montante in Alluminio TF
4. Fermavetro in Alluminio
5. Cerniere per apribilità
6. Tamponamento in polycarbonato alveolare spessore variabile
7. Dimensioni realizzabili



I nostri prodotti hanno certificazione conforme alle norme europee riguardanti la classificazione aria-acqua-vento ed il coefficiente "W/m² K" variabile in funzione dell'isolamento termico richiesto.

SERRAMENTO APRIBILE TAGLIO TERMICO

Telaio realizzato con profili in Alluminio **Taglio Termico** EN AW 6060 anodizzato colore argento sezione 45x70mm; Anta realizzata con profili in Alluminio **Taglio Termico** EN AW 6060 anodizzato colore argento sezione 55x60mm, fermavetro in alluminio anodizzato colore argento. Applicazione di montante centrale in alluminio TT anodizzato colore argento per misure superiori ai 2000mm.

Uniti tra loro con cerniere in alluminio provviste di perni in acciaio inox e completi di guarnizioni perimetrali in EPDM e guarnizione interna per Taglio Termico TT in EPDM di tenuta a garanzia di una perfetta chiusura.

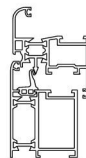
Apertura del serramento mediante attuatore elettrico a catena corsa 300/400mm colore bianco fissato tramite apposita staffa al telaio e tramite coppiglia all'anta nella parte inferiore del serramento.

Completo di guarnizione perimetrale in EPDM morbido per battuta nella struttura portante.

I serramenti possono essere dotati di sistema sicurezza Anticaduta.

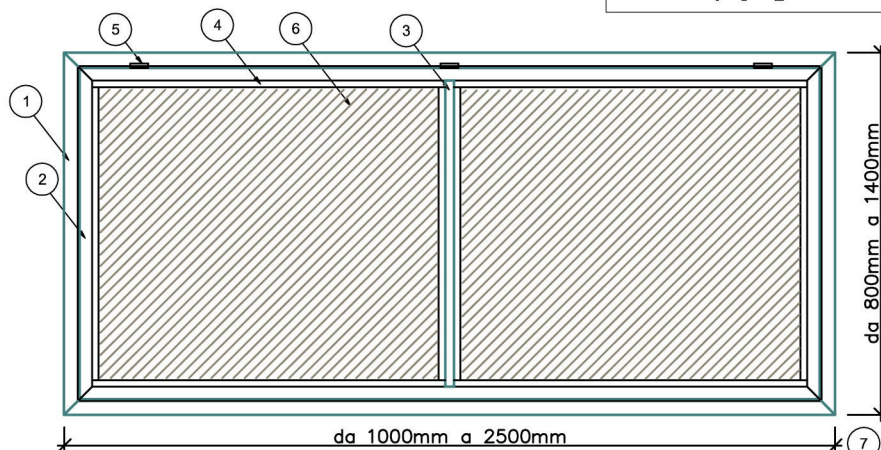
Il prodotto è dotato di **Marchatura CE**.

PROFILI UTILIZZATI



COMPONENTI DEL SERRAMENTO

1. Telaio fisso in Alluminio TT
2. Anta apribile in Alluminio TT
3. Montante in Alluminio TT
4. Fermavetro in Alluminio
5. Cerniere per apribilità
6. Tamponamento in polycarbonato alveolare spessore variabile
7. Dimensioni realizzabili



SERRAMENTO FISSO TAGLIO FREDDO

Telaio in profili di alluminio a **freddo** EN AW 6060 anodizzato colore argento, sezione 45x65mm completo di fermavetro in alluminio anodizzato colore argento. Applicazione di montante centrale in alluminio a freddo anodizzato colore argento per misure superiori ai 2000mm. Tamponamento con lastra di polycarbonato alveolare spessore variabile, colore opale o neutro.

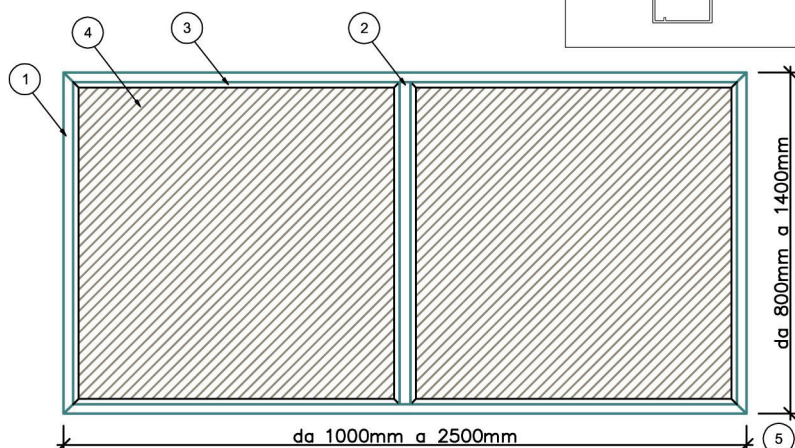
Completo di guarnizione perimetrale in EPDM morbido per la battuta nella struttura portante.

I serramenti possono essere dotati di sistema sicurezza Anticaduta.

Il prodotto è dotato di **Marchatura CE**.

COMPONENTI DEL SERRAMENTO

1. Telaio fisso in Alluminio TF
2. Montante in Alluminio TF
3. Fermavetro in Alluminio
4. Tamponamento in polycarbonato alveolare spessore variabile
5. Dimensioni realizzabili



SERRAMENTO FISSO TAGLIO TERMICO

Telaio in profili di alluminio a **taglio termico** EN AW6060 anodizzato colore argento, sezione 45x70mm completo di fermavetro in alluminio anodizzato colore argento. Applicazione di montante centrale in alluminio TT anodizzato colore argento per misure superiori ai 2000mm.

Tamponamento con lastra di polycarbonato alveolare spessore variabile, colore opale o neutro.

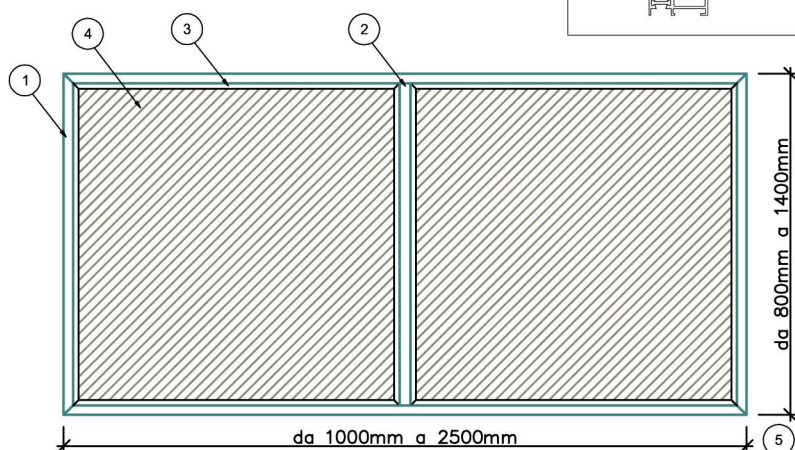
Completo di guarnizione perimetrale in EPDM morbido per battuta nella struttura portante.

I serramenti possono essere dotati di sistema sicurezza Anticaduta.

Il prodotto è dotato di **Marchatura CE**.

COMPONENTI DEL SERRAMENTO

1. Telaio fisso in Alluminio TT
2. Montante in Alluminio TT
3. Fermavetro in Alluminio
4. Tamponamento in polycarbonato alveolare spessore variabile
5. Dimensioni realizzabili



I nostri prodotti hanno certificazione conforme alle norme europee riguardanti la classificazione aria-acqua-vento ed il coefficiente "W/m² K" variabile in funzione dell'isolamento termico richiesto.



EVACUATORE NATURALE DI FUMO E CALORE
PRESTAZIONI E CERTIFICAZIONI

AFFIDABILITA'	Re 50
CARICO VENTO	WL 1500
RESISTENZA AL CALORE	B 300°C
PROVA A BASSA TEMPERATURA	T 00
Aa (S.U.A.)	prova con vento contrario
MARCATURA CE	Regolamento 305/2011
ENTE CERTIFICATORE	ISTITUTO GIORDANO SPA O.E. N.0407

COMPONENTI E.N.F.C.

1. Staffa acciaio di supporto sistema di apertura
2. Valvola termica con bombola a gas CO₂
3. Cilindro pneumatico ad alesaggio e corsa variabile
4. Tamponamento in polycarbonato alveolare spessore variabile
5. Anta apribile in alluminio
6. Telaio fisso in alluminio
7. Funzione OPEN/CLOSE

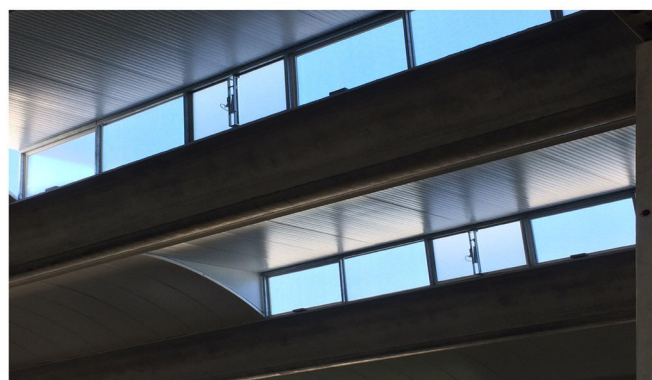
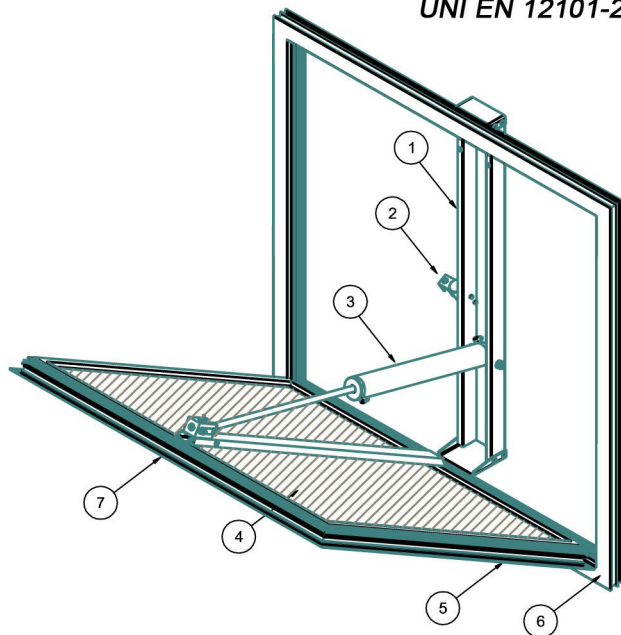
POLYSMOKE VERTICAL è predisposto per il montaggio su parete e tetto (Shed), certificato secondo norma UNI EN 12101-2:2004, provvisto di **marcatura CE**, con calcolo Aa (S.U.A.) ottenuto con **prova del vento contrario**.

L'apertura del **POLYSMOKE VERTICAL**, avviene mediante kit di azionamento che movimentata un cilindro pneumatico alimentato da CO₂ in pressione contenuto nella bombola installata sul kit. L'impulso di apertura viene dato dalla rottura della fialetta termosensibile tarata a temperatura prefissata (68°/93°/141°/182°), oppure tramite attuatore pirotecnico o elettromagnetico comandato da una centrale di controllo.

POLYSMOKE VERTICAL è dotato di paratie laterali e spoiler frontale a scorrimento automatico in grado di generare in fase di apertura a 60° l'effetto camino necessario per l'evacuazione naturale dei fumi.

POLYSMOKE VERTICAL attraverso il sistema di apertura manuale OPEN/CLOSE può essere aperto e chiuso dall'esterno per consentire manutenzioni e controlli periodici.

POLYSMOKE VERTICAL può essere utilizzato anche per la funzione di ventilazione giornaliera, mediante l'applicazione di attuatore elettrico corsa 300mm con prova di apertura effettuata a 10.000 cicli.

UNI EN 12101-2


EVACUATORE NATURALE DI FUMO E CALORE

POLYSMOKE VERTICAL TT

Realizzati con telaio ed anta in profili di alluminio a **Taglio Termico** EN AW-6060 anodizzato colore argento sezione di 45mm.

Uniti tra loro con cerniere in alluminio provviste di perni in acciaio inox e completi di guarnizioni perimetrali in EPDM e guarnizione interna per Taglio Termico a garanzia di una perfetta chiusura.

Tamponamento interno in policarbonato alveolare di spessore variabile colorazione opale o trasparente.

POLYSMOKE VERTICAL TF

Realizzati con telaio ed anta in profili di alluminio estruso a **Freddo** EN AW-6060 anodizzato colore argento sezione di 45mm.

Uniti tra loro con cerniere in alluminio provviste di perni in acciaio inox e completi di guarnizioni perimetrali in EPDM a garanzia di una perfetta chiusura.

Tamponamento interno in policarbonato alveolare di spessore variabile colorazione opale o trasparente.

COMPONENTI ELETTRICI/PNEUMATICI E.N.F.C.

Cilindri tradizionali e a catena

Cilindri a doppia azione con o senza blocchi meccanici in chiusura e apertura. Alimentazione in testa o in coda, diversi alesaggi e corse. Cilindro con azionamento a catena anziché a stelo per applicazioni dove è necessario contenere gli ingombri in sporgenza.

Valvole Termiche

Valvole di attivazione termica con diverse configurazioni per attacco diretto al cilindro, utilizzo su traverse complete, per la sola attivazione in allarme e/o per la ventilazione quotidiana.

Bombole CO₂

Bombole da 18 a 1500 grammi, disponibili con filettature 10x1,15x1,25, 18x1,5 e 21,8 x 1/14" con diverse gradazioni di temperatura.

Fialette termofusibili

Elementi termosensibili Ø 5 e 8 mm di diverse gradazioni.

Gradazioni fialette 68°/93°/141°/182°

Attuatori elettrici

Ampia gamma di attuatori lineari a 230 V ca per applicazioni su traverse pneumatiche, funzione ventilazione quotidiana, o su serramenti di vario genere per la quotidiana apertura a chiusura.

Stazioni di controllo

Stazioni di controllo tramite bombole di CO₂ in diverse configurazioni e misure. Sistema elettronico per piccoli e medi impianti di rilevazione per attivazione dei box pneumatici da sistemi di rilevazione esistenti.

PROFILI UTILIZZATI



PROFILI UTILIZZATI



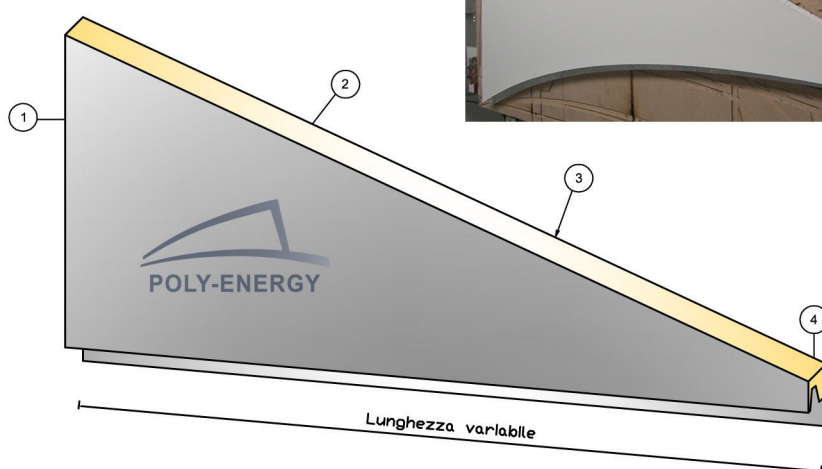
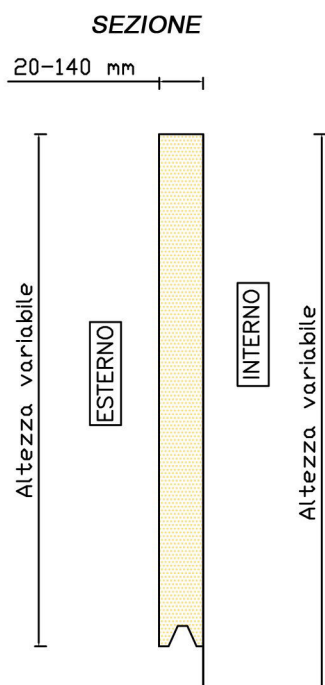
CARATTERISTICHE GENERALI TIMPANI

Il timpano SHED Poly-Energy nasce per soddisfare le molteplici esigenze che una copertura richiede con particolare attenzione all'abbinamento dei colori tra il timpano e tutti gli elementi componenti la copertura, alla qualità e agli oneri di installazione.

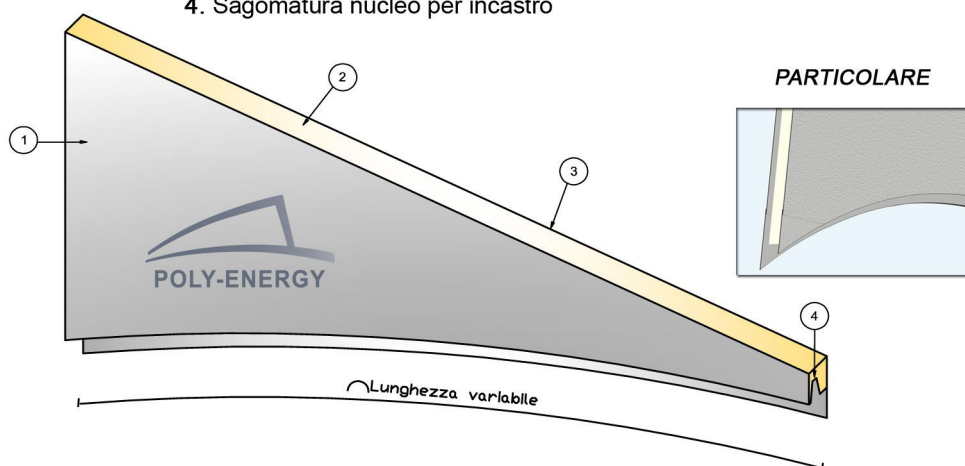
Studiato per essere abbinato a qualsiasi tipo di RAL e di finitura della coppella di copertura, installato su qualsiasi tipo di struttura, rispondere alle esigenze di isolamento termico e acustico, non avere limitazioni sia nelle dimensioni che nella sagoma e limitare nel montaggio l'impiego di lattonerie di raccordo con la struttura e le coppelle di copertura.

Il timpano è composto da lamiera preverniciata ambo i lati con interposto poliuretano/polistirene o mono lamiera di spessore variabile e lavorato con l'impiego di un pantografo a controllo numerico che consente qualsiasi sagoma senza limitazioni di dimensioni e spessori. Poly-Energy realizza qualsiasi tipo di timpano o lunotto sotto coppella sagomati fino ad altezze superiori ai 2 metri in grado di adattarsi facilmente sia al raccordo con il pannello sandwich piano che curvo di qualsiasi raggio, senza la necessità di applicare le scossaline di contenimento acqua inferiori, grazie alla realizzazione di scantonamenti interni.

TIMPANI IN APPOGGIO SU COPERTURA RETTA E CURVA



1. Lamiera preverniciata spessore variabile
2. Nucleo timpano in poliuretano o polistirene espanso spessori variabili
3. Lamiera preverniciata spessore variabile
4. Sagomatura nucleo per incastro



POLIURETANO

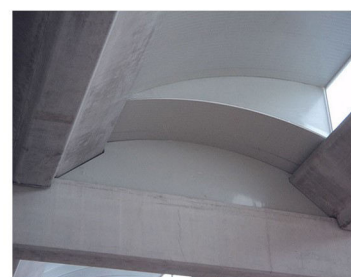
Nucleo realizzato in resine poliuretaniche (PUR) densità 40kg/m³
 $\lambda = 0.020 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$

POLISTIRENE ESPANSO

Nucleo realizzato in polistirene espanso (EPS) densità 20/25/30/35 kg/m³
 $\lambda = \text{variabile a seconda delle densità W/(m}\cdot\text{K)}$

La lamiera costituente il rivestimento interno ed esterno è sagomata per l'intero perimetro su entrambi i lati per creare una sporgenza rispetto alla parte isolante di dimensioni variabili, al fine di realizzare il perfetto incastro con il pannello di copertura curvo o retto eliminando l'utilizzo di lattonerie di raccordo con la struttura e con le coppelle/panelli sandwich di copertura.

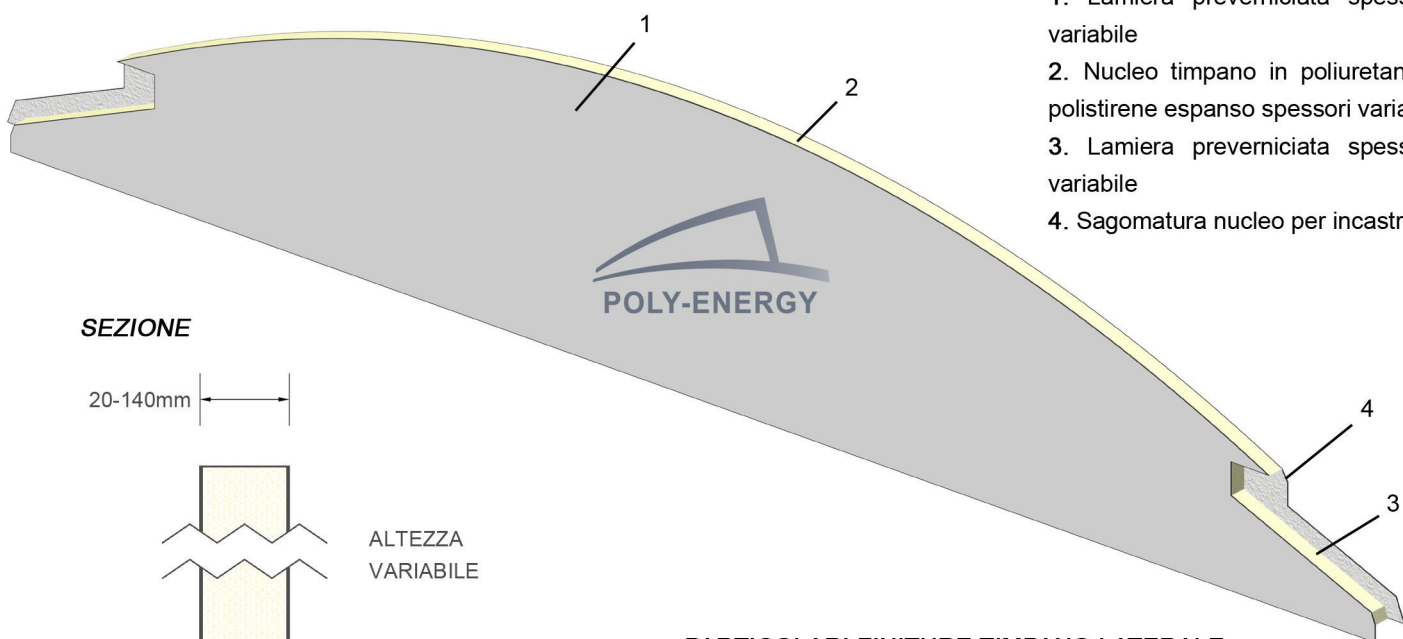
Il timpano può essere realizzato con archi di raggio variabile senza alcuna limitazione su uno o più lati del perimetro e nel lato curvo può essere realizzata la sporgenza della lamiera rispetto all'isolante.



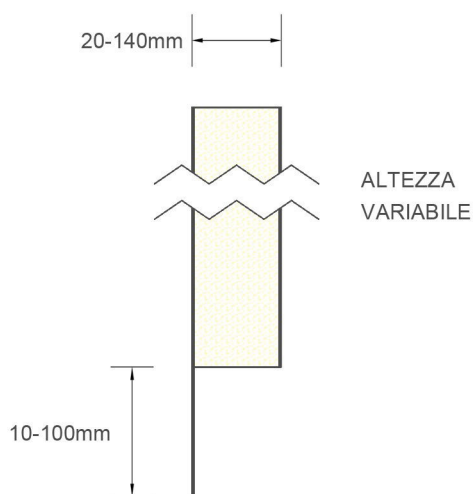
TIMPANO LATERALE IN APPOGGIO SU TRAVE DI BANCHINA

Materiali utilizzati

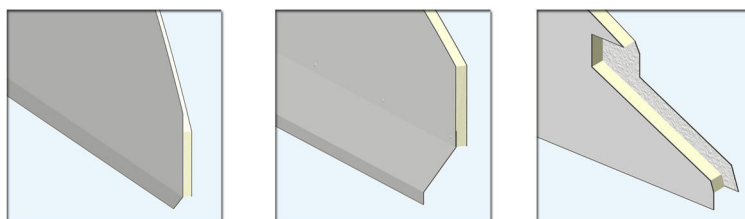
1. Lamiera preverniciata spessore variabile
2. Nucleo timpano in poliuretano o polistirene espanso spessori variabili
3. Lamiera preverniciata spessore variabile
4. Sagomatura nucleo per incastro



SEZIONE

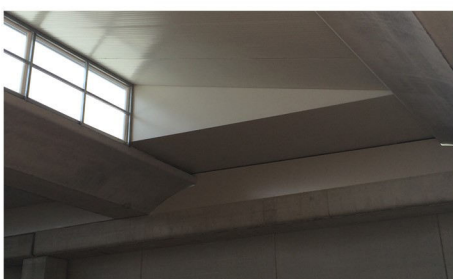
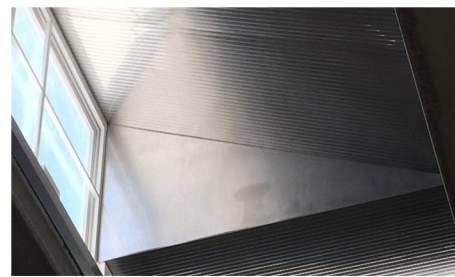
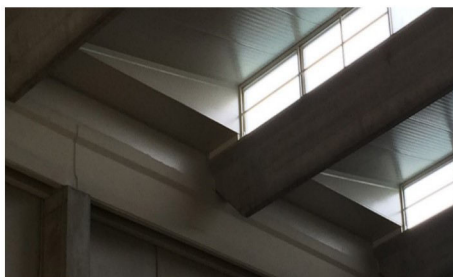


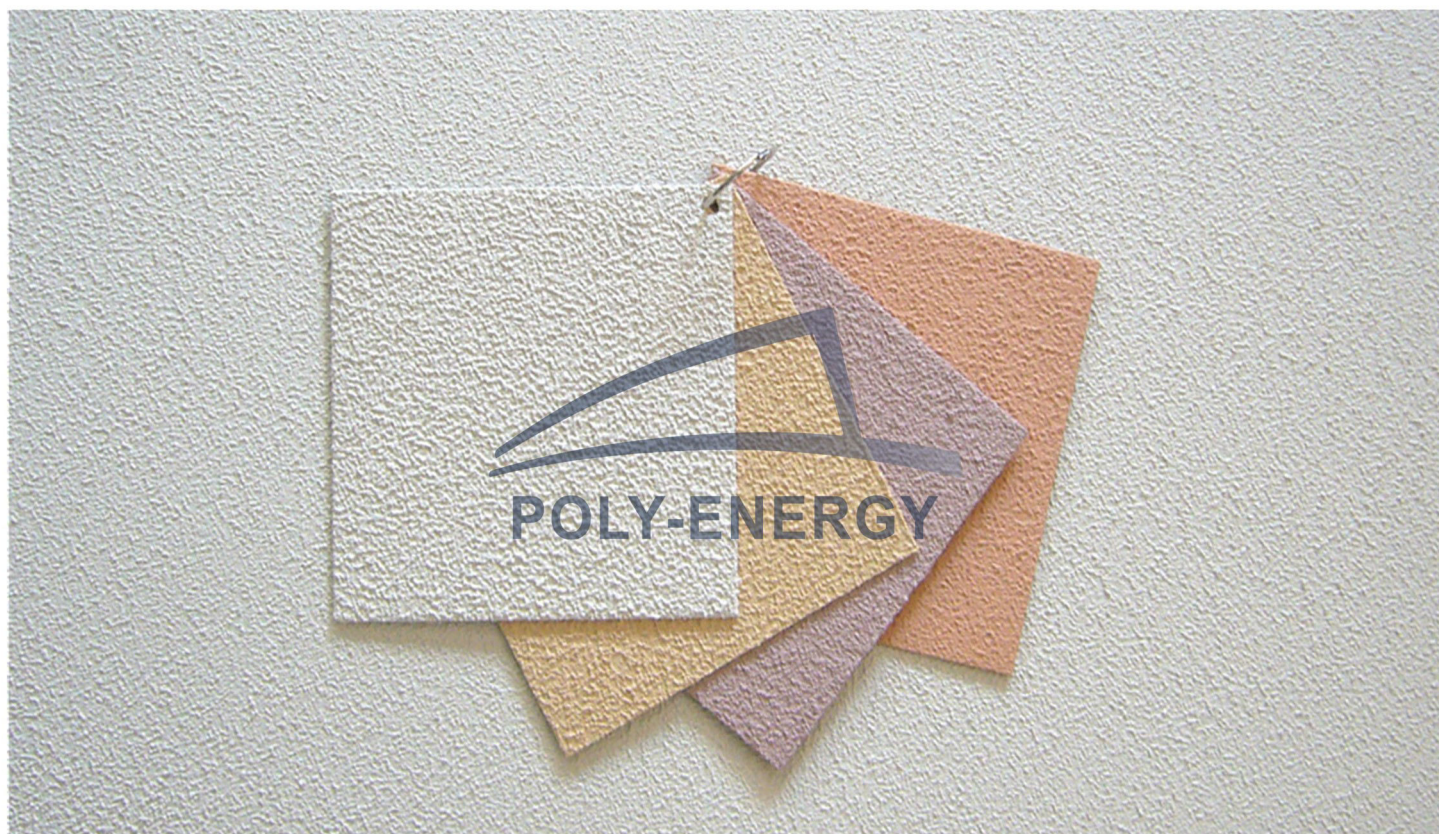
PARTICOLARI FINITURE TIMPANO LATERALE



La lamiera costituente il rivestimento interno ed esterno è sagomata per l'intero perimetro e su entrambi i lati per creare una sporgenza rispetto alla parte isolante di dimensioni variabili, al fine di ridurre o addirittura eliminare l'utilizzo di lattonerie di raccordo con la struttura e con le coppele di copertura.

E' possibile applicare al timpano lattonerie piegate secondo le esigenze progettuali o di finitura estetica inserendole sotto la lamiera costituente il rivestimento interno e/o quello esterno.





TRATTAMENTO POLYSTONE

Finitura bucciata, pigmentabile, per ferro zincato da interno ed esterno EFFETTO INTONACO

Finitura ad acqua alta aderenza per lamiere ad effetto bucciato, garantisce un'ottima protezione antiossidante in supporti zincati con aspetto estetico più o meno rugoso. Composto da resina acrilica ad alta adesione in emulsione acquosa, additivata con resine plastificanti auto prodotte a elevata elasticità, additivi battericidi e micro cariche, è indicato per superfici soggette a movimenti grazie alla sua singolare composizione, particolarmente ricca di agenti plastificanti auto prodotti, permette al trattamento una notevole elasticità e resistenza in caso torsioni e/o sbalzi termici. Può essere applicato su **pannelli sandwich** in lamiera preverniciata o semplici lamiere, su lastre in fibrocemento, su finto legno, ottimale per divisori esterni, interni, case prefabbricate (box), cornicioni per prefabbricati.

DATI TECNICI

Caratteristiche	Valore e un. mis.	Tolleranza	Norma Rif.
Stato fisico	Liquido	-	-
Massa volumica	1300 Kg/m ³	5%	UNI6349/68
Estratto secco 105°C	77,5%	2%	ISO/R 1515
Ceneri 450°C	52,30%	2%	ISO/R 1515
ph a 20°C	7-9	5%	-
Grado di lavabilità	Super lavabile	-	-
Res. alla saponificazione	Ottima	-	-
Resistenza al fuoco	Incombustibile	-	-

Alcuni dei colori disponibili tra quelli della Cartella Ral.

(La rappresentazione dei colori è indicativa e il più simile possibile alla Cartella Ral)



DESCRIZIONE PRODOTTO

Finitura ad acqua ad alta aderenza per lamiera ad effetto bucciato tipo intonaco civile frattazzato. Garantisce un'ottima protezione antiossidante in supporti zincati tipo marcapiani, cornicioni, scossaline ed in particolare è idoneo per strutture verticali come **pannelli sandwich** di tipo accoppiato con lamiera; può essere fornito in varie colorazioni e con aspetto estetico più o meno rugoso.

E' indicato per superfici soggette a movimenti in quanto la sua singolare composizione, particolarmente ricca di agenti plastificanti auto prodotti, permette al film una notevole elasticità e resistenza in caso di torsioni e sbalzi termici.

POLYSTONE è stato collaudato con notevole successo nelle condizioni climatiche più severe: nelle località marine continuamente sottoposte all'azione corrosiva della salsedine; nelle zone montane sottoposte a continui sbalzi termici; nelle zone industriali altamente inquinate.

Realizzato secondo le norme UNI ISO 9227 1993 e UNI EN ISO 2409 1996.

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE DA TRATTARE

Eliminare le eventuali tutte tracce di ruggine e/o trattare con appositi passivanti o antiruggine, ottenendo una buona adesione al supporto mediante spazzolatura e/o sabbiatura; dove necessario, sgrassare e/o decapare perfettamente, quindi procedere al trattamento **POLYSTONE** ad una o più mani a seconda del grado di finitura desiderato.

Resta inteso che il supporto è studiato per essere finito con una mano, sempre che la stessa ricopra perfettamente la superficie trattata.

POSA IN OPERA

Temperatura di applicazione tra +5°C e +40°C umidità relativa < 70%.

Tempo di essiccazione superficiale: (+30°C umidità relativa 60%) 3-4 ore circa.

Per resistenze tipo pioggia battente, fermo restando le condizioni atmosferiche sopra riportate, sono necessarie circa 24-36 ore.

POLYSTONE può essere applicato a rullo o a spruzzo con idonea macchina spruzzatrice.

Il prodotto è pronto all'uso ma è possibile regolare la viscosità aggiungendo acqua all'impasto fino ad un massimo del 3-5%.

E' obbligatorio, per una buona tenuta del prodotto nel tempo, assicurare sempre il deflusso dell'acqua piovana a mezzo di pendenze idonee, gocciolatoi e/o scossaline di copertura.

La composizione garantisce un'ottima macchinabilità grazie ad inerti sferici inseriti all'interno del prodotto che coadiuvano la pulizia dell'ugello durante l'utilizzo. Resta inteso che sono necessarie comunque le normali operazioni di manutenzione e pulizia del macchinario.

Si consiglia un'applicazione uniforme rispettando i consumi massimi indicati. Resta inteso che le condizioni atmosferiche di applicazione devono essere rispettate anche durante l'essiccazione. In zone particolarmente umide per esposizione geografica o altro dove il supporto presenti annerimenti da muffe si consiglia un lavaggio a bassa pressione e trattamenti antivegetativi, antialga e antibatterici aggiuntivi a quelli già in essere nel prodotto.

COMPOSIZIONE

Resina acrilica ad alta adesione, in emulsione acquosa, additivata con resine plastificanti auto prodotte ad elevata elasticità, additivi battericidi e micro cariche.

CONSUMI E DILUIZIONE

Da kg 0,6/1,00 kg per mano con applicazione a rullo. Da kg 0,6/1,3 kg per mano con applicazione a spruzzo.

Il prodotto è pronto all'uso.

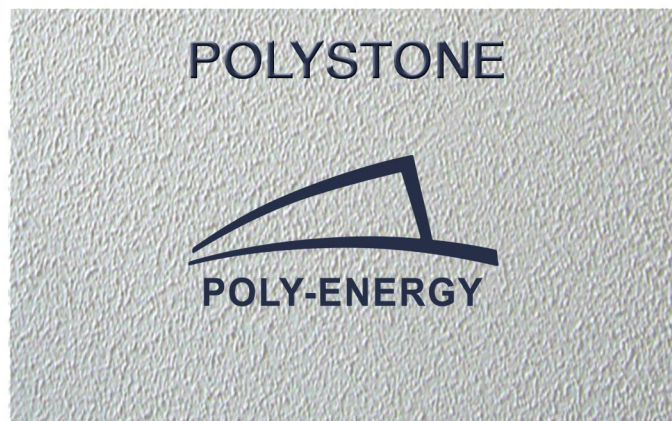
L'acqua può essere utilizzata per regolare la viscosità del prodotto ed ottimizzare l'applicazione a seconda dell'assorbimento del supporto fino ad un massimodel 3-5%.

CONFEZIONE E CONSERVAZIONE

Bidoni litografati da 30 Kg. Il prodotto su richiesta può essere fornito in cisterne riciclabili.

Conservare il bidone ben chiuso in luoghi protetti da intemperie ed a temperature superiori a +5°C; teme il gelo; non esporre ai raggi diretti del sole, durata circa 1 anno.

I dati della scheda sono desunti da esperienze dirette in cantiere e dalle analisi fatte presso i laboratori autorizzati. Hanno comunque carattere indicativo. La responsabilità sull'uso corretto del prodotto è comunque dell'utilizzatore che dovrà verificarne l'idoneità per l'impiego previsto.



COLMI PER COPERTURE

Poly-Energy realizza colmi in lamiera preverniciata di spessore e sviluppo variabile, adatti per le coperture in pannelli sandwich a doppia pendenza e coperture a SHED.



LATTONERIE DI FINITURA

Poly-Energy realizza scossaline di finitura in lamiera preverniciata di sviluppo e spessore variabile per timpani a SHED, mantovane di finitura perimetrali, cornicioni per prefabbricati e qualsiasi altra finitura industriale.



ACCESSORI DI FISSAGGIO

Poly-Energy fornisce tutta la viteria, bulloneria e accessori di fissaggio ad alta, media e bassa resistenza a norme uni, din, iso, astm, nei vari trattamenti galvanici per tutte le esigenze di fissaggio di elementi per coperture.





IL SOLE: FONTE DI ENERGIA PULITA E RINNOVABILE

La radiazione solare è sicuramente la risorsa energetica meglio diffusa sul pianeta, essendo disponibile praticamente ovunque e in quantità molto superiori al fabbisogno di tutta l'umanità.

Il nostro Team di professionisti è in grado di affiancare il cliente nella ricerca delle migliori soluzioni per il risparmio energetico.

Dietro ad un impianto fotovoltaico Poly-Energy c'è sempre un lavoro attento e preciso, che inizia dalla selezione accurata dei componenti sino alla progettazione esecutiva dell'impianto, in modo da dimensionarlo perfettamente sulla base delle esigenze del cliente.

Vi seguiamo nella ricerca delle migliori soluzioni in base alle Vostre esigenze: dalla bonifica, rimozione e smaltimento amianto, all'installazione dell'impianto fotovoltaico chiavi in mano.



COME OPERIAMO

Consulenza

Verifichiamo i requisiti di fattibilità dell'impianto ed elaboriamo un'analisi dei consumi per stendere un progetto preliminare su misura per ogni esigenza. Offriamo anche consulenza in materia di Finanza Agevolata, al fine di consentire al cliente di reperire le agevolazioni in essere, dal Contributo a Fondo Perduto ai finanziamenti i c/interessi.

Studio e Progettazione

Studio e progettazione dell'impianto fotovoltaico per garantire la massima resa e durabilità nel tempo.

- Studio e analisi della copertura.
- Rimozione e smaltimento copertura esistente.
- Studio e analisi nuova copertura.
- Dimensionamento impianto fotovoltaico.
- Ottimizzazione architettonica per integrarlo nel fabbricato.

Installazione

I nostri tecnici specializzati rimuovono e smaltiscono la copertura esistente, installano la nuova copertura e l'impianto fotovoltaico prestando attenzione a tutti i particolari che consentono di consegnare un impianto affidabile e duraturo nel tempo.

Post vendita

Qualità dell'installazione e dei materiali utilizzati, affiancato ad un servizio post vendita pronto a rispondere a ogni vostra esigenza futura, dal fermo impianto alle manutenzioni periodiche.



BONIFICA E RIMOZIONE COPERTURE IN CEMENTO-AMIANTO RIFACIMENTO NUOVA COPERTURA

La bonifica amianto assume oggi un'importanza rilevante.

La considerevole resistenza alla rottura dell'amianto, ha portato ad un esteso e massiccio utilizzo negli anni trascorsi al fine di realizzare coperture e controsoffitti.

La presenza di coperture in lastre di cemento amianto su edifici civili e industriali è una realtà molto diffusa che crea problematiche non indifferenti dall'inquinamento atmosferico e alla diminuzione del valore degli immobili.

Col passare del tempo il loro progressivo degrado pregiudica l'impermeabilità delle coperture stesse richiedendo continui e pericolosi interventi di manutenzione.

Tutto ciò assume ancora maggior importanza considerando le direttive in materia, che richiedono ai detentori interventi obbligatori di messa in sicurezza o di bonifica da affidare ad aziende specializzate ed abilitate che operano con le più corrette procedure. Poly-Energy mette a disposizione un'organizzazione in grado di intervenire in qualsiasi situazione con grande esperienza maturata nel settore delle coperture.

Per la rimozione dell'eternit, gli interventi sulle coperture industriali devono essere condotti salvaguardando l'integrità del materiale con l'inevitabile produzione di rilevanti quantità di rifiuti contenenti amianto il cui smaltimento avverrà in maniera trasparente e corretta attraverso il trasporto del materiale in centri di raccolta autorizzati rilasciando il certificato di avvenuta bonifica.

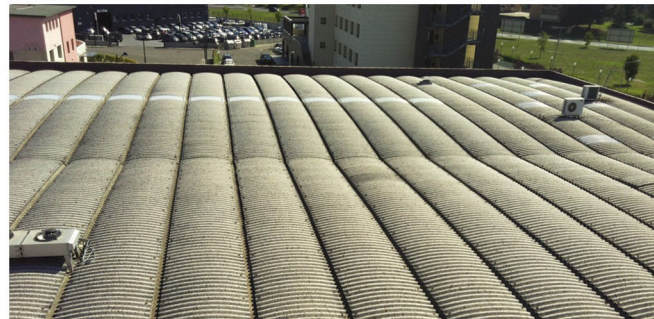
Tutto ciò comporta la necessità di installare una nuova copertura sostitutiva del materiale rimosso.

Il team di tecnici e professionisti Poly-Energy progetta e realizza una nuova copertura in pannelli sandwich coibentati o lamiere grecate, più leggera di quella in eternit, durevole e performante nel tempo e personalizzabile secondo le esigenze del cliente.

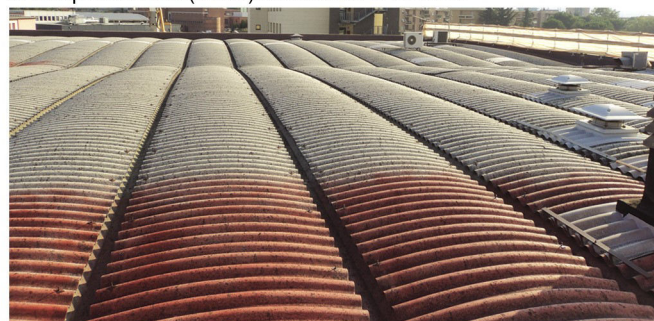
I servizi offerti da Poly-Energy comprendono:

- Bonifica a mezzo rimozione e smaltimento della copertura.
- Rifacimento della copertura con progettazione della tipologia esecutiva più indicata (lamiere grecate o pannelli sandwich) seguendo le esigenze del cliente.

1. Valutazione preliminare dello stato della copertura.



2. Incapsulamento (rosso) delle lastre in eternit.



3. Rimozione amianto e sostituzione con pannello sandwich.

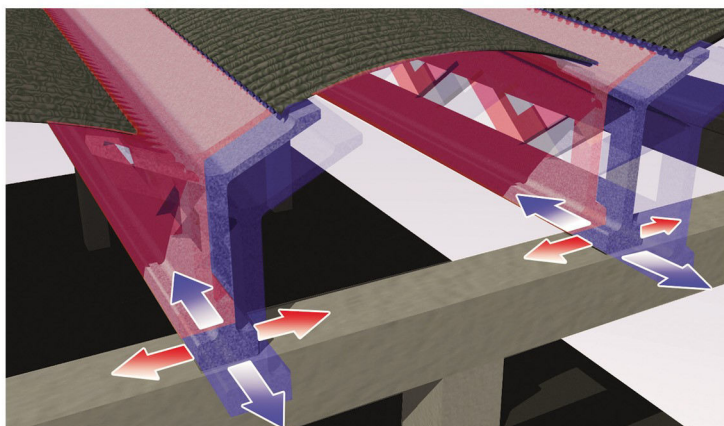


4. Nuova copertura in pannello sandwich ad alto rendimento..

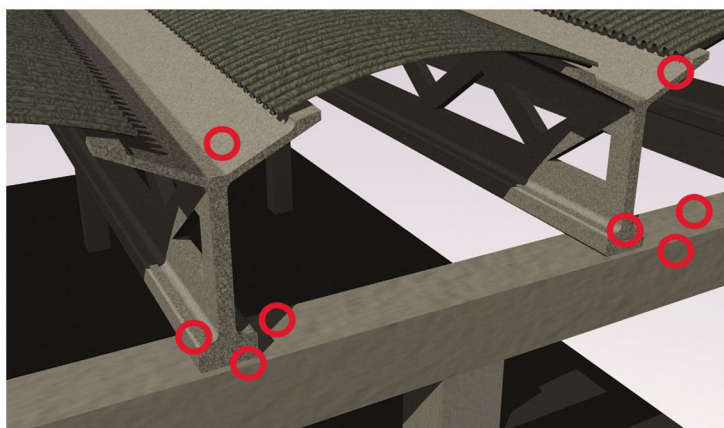


VALUTAZIONE E RIDUZIONE DEL RISCHIO SISMICO

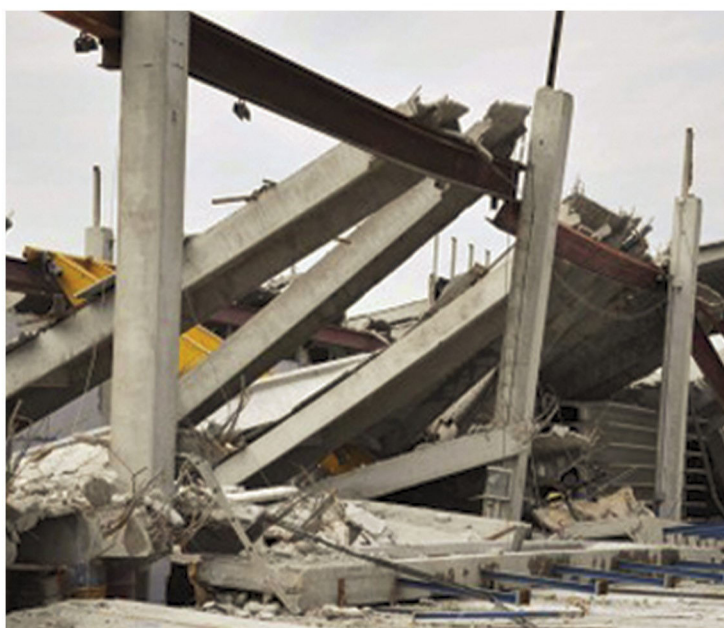
INTERVENTO LOCALE CON FINALITA' DI MIGLIORAMENTO ANTISISMICO



Reazione della trave Y alle sollecitazioni sismiche ondulatorie.



Punti d'intervento per il miglioramento del comportamento delle strutture ai movimenti sismici.



Crollo dovuto al comportamento trave sprovvista di sistemi antisismici soggetta a movimenti sismici ondulatori (Immagini di repertorio)

Secondo il provvedimento legislativo del 2003, i Comuni italiani sono stati classificati in 4 categorie principali, in base al loro rischio sismico, calcolato in base al PGA (Peak Ground Acceleration, ovvero picco di accelerazione al suolo) e per frequenza ed intensità degli eventi. La classificazione dei comuni è in continuo aggiornamento man mano che vengono effettuati nuovi studi in un determinato territorio ed aggiornata dalla regione di appartenenza. In fase di progettazione e costruzione (di qualsiasi tipo di edificio civile, terziario, ecc.) bisogna obbligatoriamente tenere conto di tale classificazione che vincola e determina non solo i dimensionamenti delle strutture, ma anche i materiali e le dimensioni. Gli edifici industriali esistenti sono costituiti, nella maggior parte dei casi, da elementi prefabbricati e come tali hanno una buona capacità di assorbimento di sollecitazioni verticali, mentre risultano più sensibili a forze trasversali ed oscillatorie.

Poly-Energy si propone per effettuare la valutazione della sicurezza attuale, la progettazione e l'esecuzione degli eventuali interventi da eseguire sui fabbricati industriali esistenti per migliorare i comportamenti delle strutture agli eventi naturali imprevedibili come il "terremoto". La valutazione della sicurezza, la progettazione e l'esecuzione degli interventi sulle costruzioni esistenti potranno essere eseguite rispettando la condizione di salvaguardia della vita umana o la condizione di collasso, e permetteranno di stabilire se l'uso della costruzione potrà continuare senza interventi o sia necessario procedere ad aumentare o ripristinare la capacità portante.

Si individuano le seguenti categorie di intervento:

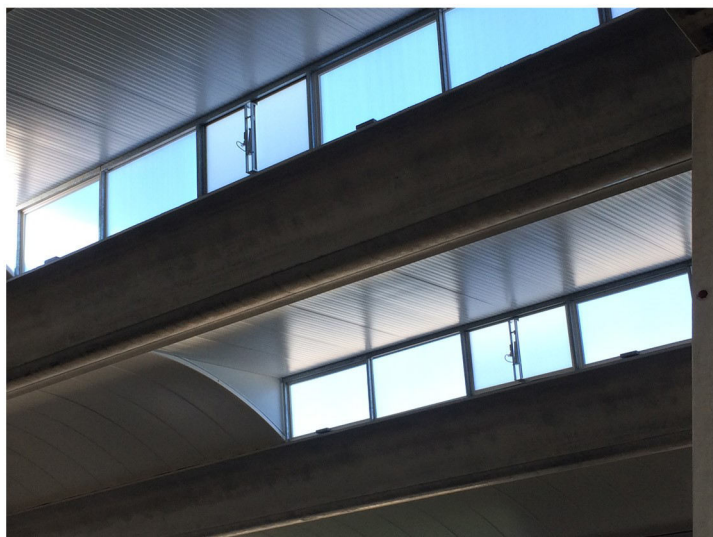
INTERVENTO DI ADEGUAMENTO: Il progetto dovrà essere riferito all'intera costruzione.

INTERVENTO DI MIGLIORAMENTO: Interventi finalizzati ad accrescere la capacità di resistenza delle strutture esistenti alle azioni considerate. Il progetto e la valutazione della sicurezza dovranno essere estesi a tutte le parti della struttura potenzialmente interessate da modifiche di comportamento, nonché alla struttura nel suo insieme.

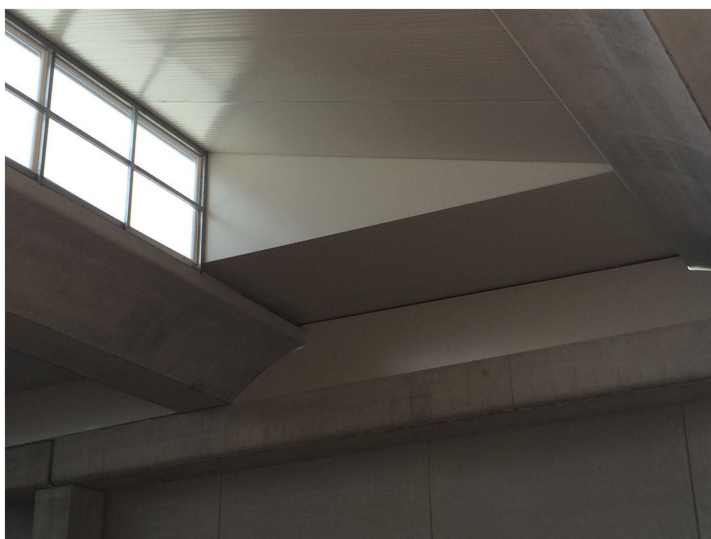
RIPARAZIONE O INTERVENTO LOCALE: Interventi che riguardano singole parti e/o elementi della struttura e interessano porzioni limitate della costruzione. Il progetto e la valutazione della sicurezza potranno essere riferiti alle sole parti e/o elementi interessati e sarà documentato che, rispetto alla configurazione precedente al danno, al degrado o alla variante, non siano prodotte sostanziali modifiche al comportamento delle altre parti e della struttura nel suo insieme e che gli interventi comportino un miglioramento delle condizioni di sicurezza preesistenti.

Nelle costruzioni esistenti le situazioni concretamente riscontrabili sono le più diverse ed è quindi impossibile prevedere regole specifiche per tutti i casi. Il modello per la valutazione della sicurezza sarà definito e giustificato dal Progettista Poly-Energy, caso per caso, in relazione al comportamento strutturale attendibile della costruzione, tenendo conto delle indicazioni seguenti:

1. Analisi storico-critica atta alla ricostruzione del processo di realizzazione e le successive modificazioni subite nel tempo dal manufatto, nonché gli eventi che lo hanno interessato.
2. Rilievo geometrico-strutturale per l'individuazione dell'organismo resistente della costruzione, tenendo anche presente la qualità e lo stato di conservazione dei materiali e degli elementi costitutivi.
3. Conoscenza delle caratteristiche dei materiali e del loro degrado, basandosi sulla documentazione disponibile, su verifiche visive in sito e su indagini sperimentali.
4. Materiali: gli interventi sulle strutture esistenti devono essere effettuati con i materiali previsti dalle norme vigenti.



SOLUZIONI INNOVATIVE PER LA PREFABBRICAZIONE INDUSTRIALE



Sede Legale e stabilimento
Via Romena n. 2 Loc. Porrena 52014 POPPI (AR)
Tel. 0575 550668 www.poly-energy.it