

## TRATTAMENTO POLYSTONE

**Finitura bucciata, pigmentabile, per ferro zincato da interno ed esterno EFFETTO INTONACO**

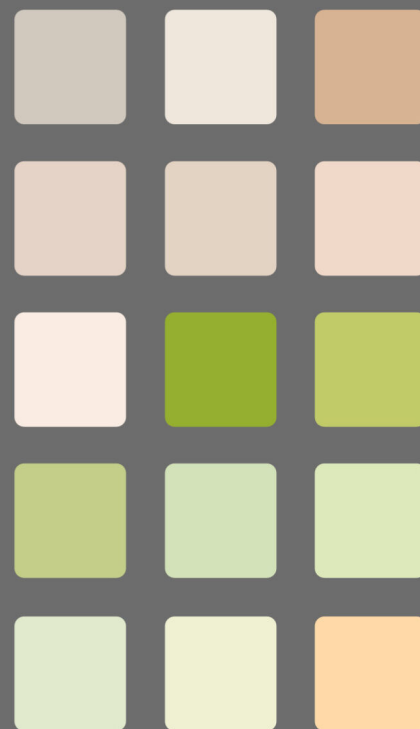
Finitura ad acqua alta aderenza per lamiera ad effetto bucciato, garantisce un'ottima protezione antiossidante in supporti zincati con aspetto estetico più o meno rugoso. Composto da resina acrilica ad alta adesione in emulsione acquosa, additivata con resine plastificanti auto prodotte a elevata elasticità, additivi battericidi e micro cariche, è indicato per superfici soggette a movimenti grazie alla sua singolare composizione, particolarmente ricca di agenti plastificanti auto prodotti, permette al trattamento una notevole elasticità e resistenza in caso torsioni e/o sbalzi termici. Può essere applicato su **pannelli sandwich** in lamiera preverniciata o semplici lamiere, su lastre in fibrocemento, su finto legno, ottimale per divisori esterni, interni, case prefabbricate (box), cornicioni per prefabbricati.

DATI TECNICI

Caratteristiche	Valore e un. mis.	Tolleranza	Norma Rif.
<b>Stato fisico</b>	Liquido	-	-
<b>Massa volumica</b>	1300 Kg/m <sup>3</sup>	5%	UNI6349/68
<b>Estratto secco 105°C</b>	77,5%	2%	ISO/R 1515
<b>Ceneri 450°C</b>	52,30%	2%	ISO/R 1515
<b>ph a 20°C</b>	7-9	5%	-
<b>Grado di lavabilità</b>	Super lavabile	-	-
<b>Res. alla saponificazione</b>	Ottima	-	-
<b>Resistenza al fuoco</b>	Incombustibile	-	-

*Alcuni dei colori disponibili tra quelli della Cartella Ral.*

(La rappresentazione dei colori è indicativa e il più simile possibile alla Cartella Ral)



### **DESCRIZIONE PRODOTTO**

Finitura ad acqua ad alta aderenza per lamiere ad effetto bucciato tipo intonaco civile frattazzato. Garantisce un'ottima protezione antiossidante in supporti zincati tipo marcapiani, cornicioni, scossaline ed in particolare è idoneo per strutture verticali come **pannelli sandwich** di tipo accoppiato con lamiere; può essere fornito in varie colorazioni e con aspetto estetico più o meno rugoso.

E' indicato per superfici soggette a movimenti in quanto la sua singolare composizione, particolarmente ricca di agenti plastificanti auto prodotti, permette al film una notevole elasticità e resistenza in caso di torsioni e sbalzi termici.

**POLYSTONE** è stato collaudato con notevole successo nelle condizioni climatiche più severe: nelle località marine continuamente sottoposte all'azione corrosiva della salsedine; nelle zone montane sottoposte a continui sbalzi termici; nelle zone industriali altamente inquinate.

Realizzato secondo le norme UNI ISO 9227 1993 e UNI EN ISO 2409 1996.

### **POSA IN OPERA**

**POLYSTONE** viene da noi applicato a spruzzo con idonea macchina spruzzatrice e poi lasciato ad essiccare in apposito forno.

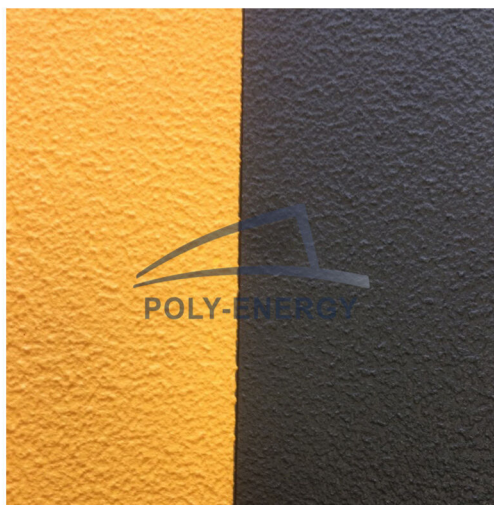
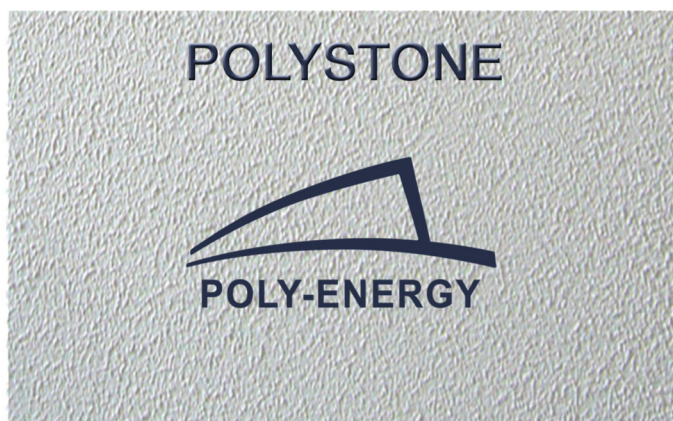
E' obbligatorio, per una buona tenuta del prodotto nel tempo, assicurare sempre il deflusso dell'acqua piovana a mezzo di pendenze idonee, gocciolatoi e/o scossaline di copertura.

Temperatura di applicazione tra +5°C e +40°C umidità relativa < 70%.

Tempo di essiccazione superficiale: (+30°C umidità relativa 60%) 3-4 ore circa.

### **COMPOSIZIONE**

Resina acrilica ad alta adesione, in emulsione acquosa, additivata con resine plastificanti auto prodotte ad elevata elasticità, additivi battericidi e micro cariche.



### **ULTIME COLORAZIONI REALIZZATE**

*I dati della scheda sono desunti da esperienze dirette in cantiere e dalle analisi fatte presso i laboratori autorizzati. Hanno comunque carattere indicativo. La responsabilità sull'uso corretto del prodotto è comunque dell'utilizzatore che dovrà verificarne l'idoneità per l'impiego previsto.*